

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по публична обява с предмет

„Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал

Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител“

Бенефициент: УейвЕрест ЕООД

Седалище и адрес на управление: гр. София 1612, ул. Мъглен № 5, ап.14

I. ОБЩИ ПРАВИЛА

Обект на процедурата: „Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал

Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител“,

финансирана съгласно Договор за безвъзмездна финансова помощ 2020/551395 в рамките на Втората покана за набиране на проектни предложения по Приоритетна област „Иновации за зелена индустрия“ на Програма „Развитие на бизнеса, иновациите и МСП“ с финансовата подкрепа на Норвежки финансов механизъм 2014-2021 г.

Настоящата техническа спецификация определя минималните изисквания към оборудването, предмет на настоящата процедура.

II. ВИД НА СТОКАТА ЗА ДОСТАВКА

Оборудването, предмет на доставката, следва да бъде нов, неупотребявано и нерециклирано.

Предложеното оборудване трябва да е окомплектовано с всички необходими захранващи, комуникационни и междинни кабели (когато е приложимо). Всички конфигурации трябва да включват и необходимите аксесоари, материали за монтаж, закрепване и технологично заземяване на оборудването (когато е приложимо).

Изпълнителят ще има за задача:

- Да извърши доставка, инсталиране и въвеждане в експлоатация на оборудването;
- Да обучи персонала на бенефициента за работа с доставеното оборудване
- Да осъществява гаранционното обслужване на доставеното оборудване;
- Да гарантира наличност на резервни части за доставеното оборудване през гаранционния период с цел осигуряване на непрекъснатост на работата;

Място на изпълнение на доставката: Производствена база на УейвЕрест ЕООД, с. Смилян, ул. Васил Димитров 60

Максимален срок за изпълнение на доставката:

За Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал - до **360 (триста и шестдесет) дни от сключване на договора**, но не по-късно от 30.04.2023 г.

За Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител - до **360 (триста и шестдесет) дни от сключване на договора**, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на проекта - 30.04.2023 г.

Гаранционен период на обслужване за всички обособени позиции: Минимум 12 (дванадесет) месеца.

Срок за реакция и посещение на място (при необходимост) при повреда: в рамките на максимум 20 дни от получаване на уведомление за възникване на повреда.

При изготвяне на офертата участниците трябва да спазят следните минимални технически изисквания на Възложителя към оборудването, предмет на доставката. Оферта, която не покрива минималните технически изисквания на Възложителя, се отстранява от участие в процедурата.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование на оборудването	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики (на български)
Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал	1	Тежък клас машина за хоризонтално нарязване на листове Работна широчина: минимум 1200мм Работна височина: минимум 1000мм Работна дължина: минимум 2200мм Нож диаметър: 600мм

Проект „Neoprene recycling for circular economy: the WavErest method“ се реализира с финансовата подкрепа на Норвежкия Финансов Механизъм 2014-2021 в рамките на Приоритетна област „Иновации за зелена индустрия“ на Програма „Развитие на бизнеса, иновациите и МСП“

		<p>Точност на рязане: до максимум 0,20мм Дебелина на рязане: 1мм до 100мм (с възможност за лесно нагласяне на дебелината) Мотор: минимум 2 конски сили x 2 с отвеждане на праха Електрически контрол с интерфейс за опериране Маса за рязане с вакуум Мотор за вакуума: минимум 2 конски сили x 6</p> <p>Компонент за подреждане/накатаване на рециклирания неопрен Работна дължина: минимум 2000мм Работна височина: минимум 1000мм Със захранваща конвейерна лента, разтоварваща конвейерна лента, накатаваща система с повдигане и притискане Мощност: минимум 2kw x 3, 1kw x 2, 400w x 1</p> <p>Автоматична ре-бондираща машина за пенопяна Смесващ контейнер: минимум 8 кубични метра Съхраняващ контейнер: минимум 8 кубични метра с един вход, който се свързва с мека връзка към силоса Везна: 500 килограма Мотор за миксиране: минимум 5 конски сили Хидравличен мотор за натиск: минимум 5 конски сили 2 хидравлични бутала за натиск Контейнер, където се пресова чипса, който преди това е смесен със свързващ агент в смесващия контейнер. Пресоването е свързано и с подаване на пара и химически спрей, който се изпомпва в контейнера по време на процеса. Размерът на контейнера: минимум 2.1 метра на 1.3 метра на 1 метър височина</p> <p>Силос Вътрешен диаметър: минимум 2 метра на 5 метра височина</p>
--	--	--

		<p>Външен диаметър: минимум 2,10 метра на 6.5 метра височина Въртящ мотор: минимум хидравлика 7 конски сили и вентилатор 7 конски сили Засмукващият и вентилаторните елементи свързват чипса от машината за рязане с контейнера за съхранение. Силозът съдържа захранващ болт в дъното на силоза, който позволява трансфера на чипса в засмукващата система.</p> <p>Дробилка Мотор: 60 конски сили Минимален размер Вход: 1000x450мм Въртящ диаметър: 500мм Стационарен резач: минимум 6 части Въртящ резач: минимум 10 части Вентилатор: минимум 8 конски сили Размер на чипса: максимален обхват от 17-21мм</p> <p>Конвейер за пълнене Лента за пълнене: 5 широка на 1 метър дълга Мотор: минимум 3 конски сили</p>
<p>Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител</p>	1	<p>Тип на адхесива: базиран на разтворител Работна широчина: минимум 1200мм Работна скорост: 0-20м/мин Работна дебелина: 3-10мм</p> <p>Захранваща система за плата Ролка за плата с предпазна въздушна скоба Контрол на позицията на пневматичната ролка Ролка за опън на плата Ø65мм Контрол за напрежението на плата Система за пришиване на плата</p>

		<p>Система за контрол на подаването на плата</p> <p>Захранваща система за неопреновата ролка Ролка за неопреновите листа с предпазна въздушна скоба Контрол на позицията на пневматичната ролка Ролка за опън на неопреновите листа Ø65мм Контрол за напрежението на неопреновите листа Система за контрол на подаването на неопреновите листа</p> <p>Система за нанасяне на лепилото Система за нанасяне на лепило със скрепер за контрол на дебелината на лепилния слой и посоката на нанасяне Пневматичен цилиндър за позиционен контрол на дебелината на лепилния слой Ролка за лепило Силиконова ролка за налягане</p> <p>Система за нагряване Ширина на ролка за нагряване: минимум 1500мм Диаметър на ролката за нагряване: минимум 1400мм Третиране на повърхността на ролката за нагряване: чрез тефлонов лист Нагряващ елемент: минимум 20 част (всяка част е минимум 1,5КЧ) Работна температура: Автоматично нагласяне, максимум 200 градуса по Целзий</p>
--	--	--

* за разглеждане се допускат всички оферти, които отговарят на минималните технически и функционални характеристики