

**Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на
“Избор с публична обява”**

**ДО
УейвЕрест ЕООД
ул. Мъглен 5, офис 14, София, 1612**

О Ф Е Р Т А

ОТ:

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична обява“ за определяне на изпълнител с предмет:

**“Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на ДМА по следните
обособени позиции:**

**Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на
неопренов материал**

Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител”

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на
_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на ДМА по следните
обособени позиции:**

**Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на
неопренов материал**

Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител”

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата ще / няма да *(невярното се зачертава)* използваме подизпълнители.

Проект „Neoprene recycling for circular economy: the WavErest method“ се реализира с финансовата подкрепа на Норвежкия Финансов Механизъм 2014-2021 в рамките на Приоритетна област „Иновации за зелена индустрия“ на Програма „Развитие на бизнеса, иновациите и МСП“

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата от:

За Обособена позиция 1: дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

За Обособена позиция 2: дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до от предоставянето ѝ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната обява).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на “УейвЕрест” ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
<p>Изисквания към характеристиките на доставката</p> <p>Обособена позиция 1: Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал</p> <p>Тежък клас машина за хоризонтално нарязване на листове</p> <p>Работна широчина: минимум 1200мм Работна височина: минимум 1000мм Работна дължина: минимум 2200мм Нож диаметър: 600мм Точност на рязане: до максимум 0,20мм Дебелина на рязане: 1мм до 100мм (с възможност за лесно нагласяване на дебелината) Мотор: минимум 2 конски сили x 2 с отвеждане на праха Електрически контрол с интерфейс за опериране Маса за рязане с вакуум</p>		

<p>Мотор за вакуума: минимум 2 конски сили x 6</p> <p>Компонент за подреждане/накатаване на рециклирания неопрен Работна дължина: минимум 2000мм Работна височина: минимум 1000мм Със захранваща конвейрна лента, разтоварваща конвейрна лента, накатаваща система с повдигане и притискане Мощност: минимум 2kw x 3, 1kw x 2, 400w x 1</p> <p>Автоматична ре-бондираща машина за пенопяна Смесващ контейнер: минимум 8 кубични метра Съхраняващ контейнер: минимум 8 кубични метра с един вход, който се свързва с мека връзка към силоса Везна: 500 килограма Мотор за миксиране: минимум 5 конски сили Хидравличен мотор за натиск: минимум 5 конски сили 2 хидравлични бутала за натиск Контейнер, където се пресова чипса, който преди това е смесен със свързващ агент в смесващия контейнер. Пресоването е свързано и с подаване на пара и химически спрей, който се изпомпва в контейнера по време на процеса. Размерът на контейнера: минимум 2.1 метра на 1.3 метра на 1 метър височина</p> <p>Силос Вътрешен диаметър: минимум 2 метра на 5 метра височина Външен диаметър: минимум 2,10 метра на 6.5 метра височина Въртящ мотор: минимум хидравлика 7 конски сили и вентилатор 7 конски сили Засмукващият и вентилаторните</p>		
---	--	--

<p>елементи свързват чипса от машината за рязане с контейнера за съхранение. Силозът съдържа захранващ болт в дъното на силоза, който позволява трансфера на чипса в засмукващата система.</p> <p>Дробилка Мотор: 60 конски сили Минимален размер Вход: 1000x450мм Въртящ диаметър: 500мм Стационарен резач: минимум 6 части Въртящ резач: минимум 10 части Вентилатор: минимум 8 конски сили Размер на чипса: максимален обхват от 17-21мм</p> <p>Конвейер за пълнене Лента за пълнене: 5 широка на 1 метър дълга Мотор: минимум 3 конски сили</p> <p>Обособена позиция 2: Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител</p> <p>Тип на адхесива: базиран на разтворител Работна широчина: минимум 1200мм Работна скорост: 0-20м/мин Работна дебелина: 3-10мм</p> <p>Захранваща система за плата Ролка за плата с предпазна въздушна скоба Контрол на позицията на пневматичната ролка Ролка за опън на плата Ø65мм Контрол за напрежението на плата Система за пришиване на плата Система за контрол на подаването на плата</p> <p>Захранваща система за неопреновата ролка</p>		
---	--	--

<p>Ролка за неопреновите листа с предпазна въздушна скоба</p> <p>Контрол на позицията на пневматичната ролка</p> <p>Ролка за опън на неопреновите листа Ø65мм</p> <p>Контрол за напрежението на неопреновите листа</p> <p>Система за контрол на подаването на неопреновите листа</p> <p>Система за нанасяне на лепилото</p> <p>Система за нанасяне на лепило със скрепер за контрол на дебелината на лепилния слой и посоката на нанасяне</p> <p>Пневматичен цилиндър за позиционен контрол на дебелината на лепилния слой</p> <p>Ролка за лепило</p> <p>Силиконова ролка за налягане</p> <p>Система за нагряване</p> <p>Ширина на ролка за нагряване: минимум 1500мм</p> <p>Диаметър на ролката за нагряване: минимум 1400мм</p> <p>Третиране на повърхността на ролката за нагряване: чрез тефлонов лист</p> <p>Нагряващ елемент: минимум 20 част (всяка част е минимум 1,5КЧ)</p> <p>Работна температура: Автоматично нагласяне, максимум 200 градуса по Целзий</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>За всички обособени позиции</p> <p>Изпълнителят трябва да осигури за своя сметка гаранционна поддръжка на доставеното оборудване за период от минимум 12 месеца.</p>		

<p>При необходимост, по време на гаранционния период трябва да бъдат осъществявани дейности по осигуряване на експлоатационната годност на доставените устройства с оглед на ефективното им използване от Възложителя, в случай че настъпят явни отклонения от нормалните експлоатационни характеристики, описани в настоящия документ.</p> <p>Изпълнителят следва да предоставя услугите по гаранционна поддръжка, като предоставя за своя сметка единна точка за достъп за приемане на телефонни и e-mail съобщения.</p> <p>Приоритетите на проблемите се определят от Възложителя в зависимост от влиянието им. Като цяло редът на отстраняване на проблемите се определя в зависимост от техния приоритет.</p> <p>Минималният обхват на гаранционната поддръжка трябва да включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Извършване на диагностика на докладван проблем; ➤ Отстраняване на откритите дефекти или замяна на дефектирало устройство, в случай че дефекта не може да бъде отстранен; ➤ Предоставяне на експертни консултации по телефон и електронна поща за служителите на Възложителя за идентифициране на дефекти или грешки в доставените устройства. 		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p>		

<p>За всички обособени позиции</p> <p>Доставката се придружава от техническа документация за оборудването.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p><u>Неприложимо.</u></p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p>За всички обособени позиции</p> <p>Изпълнителят трябва да осигури обучение на персонала на бенефициента за работа с доставеното оборудване</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p><u>Неприложимо.</u></p>		
<p>Други:</p> <p>За всички обособени позиции</p> <p>Оборудването, предмет на доставката, следва да бъде ново, неупотребявано и рециклирано.</p> <p>Предложеното оборудване трябва да е окомплектовано с всички необходими хранващи, комуникационни и междинни кабели (когато е приложимо). Всички конфигурации трябва да включват и необходимите аксесоари, материали за монтаж, закрепване и технологично заземяване на оборудването (когато е приложимо).</p>		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките	К-во /бр./	Единична цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Комплексна инсталация за рециклиране и листиране на неопренов материал	1		
2	Машина за ламиниране с адхесив на база разтворител	1		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

- Авансово плащане в размер на 30% (тридесет на сто) от стойността на договора, платимо в седемдневен срок след подписване на договора и представена от Изпълнителя фактура, издадена за стойността на дължимото авансово плащане;
- Междинно плащане в размер на 50% (петдесет на сто) от стойността на договора, платимо в седемдневен срок преди експедиция на съответния актив и след получаване на уведомление за готовността за експедиция на съответния актив, и представена фактура за стойността на дължимото междинно плащане;
- Окончателно плащане в размер на остатъка от 20 % (двадесет на сто) от цената на договора, платимо в седемдневен срок въз основа на издадена фактура за стойността на дължимото окончателно плащане и подписване на двустранен финален приемо-предавателен протокол;

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от ПМС № 118 от 20.05.2014 г.;
3. Договор/споразумение за създаване на обединение за участие в процедурата (в случай че кандидатът е обединение);
4. Доказателства за икономическо и финансово състояние – НЕ Е ПРИЛОЖИМО;
5. Доказателства за технически възможности и/или квалификация – НЕ Е ПРИЛОЖИМО;
6. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
7. Документи по т. 1 и 2 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)